



**TIS**  
**MASTERBATCH**  
Textile & Plastic Industry



### معرفی

شرکت مستترچ تیس در سال ۱۳۷۸ به عنوان یکی از شرکت های زیر مجموعه گروه تولیدی صنعتی ظریف مصور با هدف تولید مسترچ آغاز به کار کرد .

این شرکت در حال حاضر باگذشت بیش از یک دهه از آغاز فعالیت خود با بهره گیری از جدیدترین ماشین آلات و تجهیزات آزمایشگاهی و نیمه صنعتی و با اتکا به دانش فنی داخلی اقدام به تولید انواع مسترچ های صنعت نساجی شامل انواع الیاف ونخ (CF,BCF,POY) و صنعت پلاستیک (لوله ، فیلم و قطعات خودرو) بر پایه پلیمرهای مختلف پلی پروپیلن (PP) ، پلی اتیلن (PE) ، پلی استر (PET) و پلی آمید (PA) نموده است .

### مستربچ رنگی

انواع مستربچ های رنگی شرکت تیس با تراکم بالای رنگدانه های آلی و معدنی در کاربردهای متفاوت نساجی و صنعت پلاستیک به سفارش مشتریان تولید می شود. از خصوصیات بارز این مستربچ ها مقاومت نوری و حرارتی بالا و حداقل میزان درصد مصرف آنها می باشد.

تولید طیف وسیعی از مستربچ های رنگی بر پایه پلی الفین ها (پلی پروپیلن و پلی اتیلن) و پلی استرها (پلی اتیلن ترفتلات) در کاربردهای مختلف نخ، الیاف، لوله، فیلم و پلاستیک سبب شده است که متناسب با نیاز مشتری رنگ همانندی کامپیوتری در اسرع وقت صورت گیرد و نمونه های مستربچ و نخ های تولیدی توسط دستگاه های پایلوت مستربچ و نخ تحویل مشتریان گردد. و پس از تایید رنگ، تولید انبوه آن در اسرع وقت انجام می گردد.



| Colorful Masterbatch |          |               |                |                                     |               |            |                            |                            |
|----------------------|----------|---------------|----------------|-------------------------------------|---------------|------------|----------------------------|----------------------------|
| Code                 | Colour   | Polymer Based | Heat Stability | Application                         | Melting Point | Dispersion | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI                |
| 26004                | Orange   | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 1          | 1.33±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 26010                | Pink     | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 0 - 1      | 1.2±0.05                   | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 27000                | Red      | PE            | 240 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film | 131±1 °c      | 1 - 2      | 1.17±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 27004                | Red      | PE            | 240 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film | 131±1 °c      | 1 - 2      | 1.12±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 27008                | Red      | PE            | 240 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 126±1 °c      | 2          | 1.08±0.05                  | 20 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 27012                | Dark Red | PE            | 240 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 126±1 °c      | 2          | 1.09±0.05                  | 20 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 27014                | Purple   | PE            | 240 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 126±1 °c      | 2          | 1.07±0.05                  | 20 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 28000                | Gray     | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 1          | 1.3±0.05                   | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 28002                | Gray     | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 1 - 2      | 1.19±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 41000                | Cream    | PP            | 280 °c         | PP BCF Yarn                         | 156±1 °c      | 0 - 1      | 1.3±0.05                   | 25 gr/10min(2.16kg,230 °c) |
| 41002                | Cream    | PP            | 280 °c         | PP BCF Yarn                         | 156±1 °c      | 0 - 1      | 1.29±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230 °c) |

| Colorful Masterbatch |               |               |                |                                     |               |            |                            |                            |
|----------------------|---------------|---------------|----------------|-------------------------------------|---------------|------------|----------------------------|----------------------------|
| Code                 | Colour        | Polymer Based | Heat Stability | Application                         | Melting Point | Dispersion | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI                |
| 21002                | Beige         | PE            | 280 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film | 131±1 °c      | 1          | 1.44±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 21004                | Beige         | PE            | 280 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film | 131±1 °c      | 1          | 1.44±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 22018                | Chocolate     | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 1          | 1.33±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 22020                | Brown         | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 1          | 1.3±0.05                   | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 22022                | Light Brown   | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 1          | 1.3±0.05                   | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 23002                | Blue          | PE            | 280 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film | 131±1 °c      | 1 - 2      | 1.13±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 23004                | Blue          | PE            | 280 °c         | Extrusion, Pipe                     | 131±1 °c      | 1 - 2      | 1.17±0.05                  | 4 gr/10min(2.16kg,190 °c)  |
| 23008                | Dark Blue     | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 126±1 °c      | 2          | 1.1±0.05                   | 20 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 24000                | Green         | PE            | 280 °c         | Pipe, Extrusion, Blown Film         | 131±1 °c      | 1          | 1.25±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 24006                | Green Jade    | PE            | 280 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 126±1 °c      | 2          | 1.18±0.05                  | 20 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 25000                | Bright Purple | PE            | 240 °c         | PP Fiber, Blown Film                | 131±1 °c      | 2          | 1.22±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |



Colour  
**MASTERBATCH**

“THE  
VARIETY OF  
NATURE’S  
COLOURS”  
Textile Industry

به تنوع رنگ های طبیعت با مستر بیچ های تیس

**TIS**  
**MASTERBATCH**  
Textile & Plastic Industry

08

Masterbatch General Catalogue 2017

| Colorful Masterbatch |               |               |                |                           |               |            |                            |                           |
|----------------------|---------------|---------------|----------------|---------------------------|---------------|------------|----------------------------|---------------------------|
| Code                 | Colour        | Polymer Based | Heat Stability | Application               | Melting Point | Dispersion | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI               |
| 61018                | Cream         | PET           | 300°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 0 - 1      | 1.62±0.05                  | -                         |
| 62006                | Chocolate     | PET           | 300°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 0 - 1      | 1.62±0.05                  | -                         |
| 62018                | Walnut        | PET           | 300°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 1          | 1.62±0.05                  | -                         |
| 62024                | Dark Walnut   | PET           | 300°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 1          | 1.62±0.05                  | -                         |
| 63004                | Dark Blue     | PET           | 300°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 2          | 1.39±0.05                  | -                         |
| 64006                | Green         | PET           | 300°C          | PET Fiber, POY & FDY Yarn | 252±1°C       | 1 - 2      | 1.48±0.05                  | -                         |
| 65000                | Bright Purple | PET           | 270°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 1 - 2      | 1.4±0.05                   | -                         |
| 66014                | Pink          | PET           | 270°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 1 - 2      | 1.49±0.05                  | -                         |
| 67014                | Red           | PET           | 280°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 2          | 1.35±0.05                  | -                         |
| 67016                | Red           | PET           | 270°C          | PET Fiber                 | 252±1°C       | 2          | 1.38±0.05                  | -                         |
| 68002                | Gray          | PET           | 300°C          | PET Fiber, POY & FDY Yarn | 252±1°C       | 0 - 1      | 1.43±0.05                  | -                         |
| 48002                | Silver        | PP            | 280°C          | PP Fiber, Blown Film      | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.22±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |

| Colorful Masterbatch |               |               |                |             |               |            |                            |                           |
|----------------------|---------------|---------------|----------------|-------------|---------------|------------|----------------------------|---------------------------|
| Code                 | Colour        | Polymer Based | Heat Stability | Application | Melting Point | Dispersion | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI               |
| 42000                | Chocolate     | PP            | 280°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.3±0.05                   | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 42004                | Brown         | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 1          | 1.19±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 42006                | Chocolate     | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.19±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 43000                | Dark Blue     | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.2±0.05                   | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 43002                | Blue          | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 1          | 1.19±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 44000                | Green         | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.18±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 45000                | Purple        | PP            | 250°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 1 - 2      | 1.13±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 45004                | Bright Purple | PP            | 280°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.18±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 46000                | Bright Brown  | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 1          | 1.17±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 46002                | Pink          | PP            | 260°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 1          | 1.17±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 47000                | Red           | PP            | 250°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 1          | 1.12±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 48000                | Bright Gray   | PP            | 280°C          | PP BCF Yarn | 156±1°C       | 0 - 1      | 1.2±0.05                   | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |

### White Masterbatch

| Code  | Polymer Based | Heat Stability | Application                                    | Melting Point | Average of Largest Agglomerates | Dispersion | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI               |
|-------|---------------|----------------|--|---------------|---------------------------------|------------|----------------------------|---------------------------|
| 10002 | PE            | 280°c          | Pipe, Extrusion Blown Film                     | 131±1°c       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1.21±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190°c) |
| 10004 | PE            | 280°c          | Pipe, Extrusion Blown Film                     | 131±1°c       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1.21±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190°c) |
| 10006 | PE            | 280°c          | Extrusion, PP Woven Bag, Injection, Blown Film | 131±1°c       | (15-20)µm                       | 0-1        | 1.62±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190°c) |
| 10008 | PE            | 280°c          | Extrusion, PP Woven Bag, Injection, Blown Film | 131±1°c       | (15-20)µm                       | 0-1        | 1.65±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190°c) |
| 30000 | PP            | 280°c          | Pipe, Bag, Injection, Blown Film, Extrusion    | 157±1°c       | (15-20)µm                       | 0-1        | 1.58±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°c) |
| 30002 | PP            | 280°c          | Pipe, Extrusion, Blown Film, Spunband          | 157±1°c       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1.22±0.05                  | 25 gr/10min(2.16kg,230°c) |
| 50000 | PET           | 300°c          | Fiber, POY & FDY, Yarn                         | 252±1°c       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1.52±0.05                  | -                         |

### مستربچ سفید

شرکت تیس تولیدکننده مستربچ های سفید با کیفیت های مطلوب در کاربردهای گوناگون می باشد .  
مستربچ های سفید تولیدی شرکت تیس با در صد های متفاوت دی اکسید تیتانیوم بر پایه های مختلف پلیمر جهت صنایع نخ ، الیاف ، گونی بافی ، لوله ، فیلم و پلاستیک کاربرد دارد .



### Black Masterbatch

| Code  | Polymer Based | Heat Stability | Application  | Melting Point | Average of Largest Agglomerates | Dispersion | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI               |
|-------|---------------|----------------|--|---------------|---------------------------------|------------|----------------------------|---------------------------|
| 10514 | PE            | 280°C          | Pipe, Bag, Injection, Blown Film, Extrusion              | 131±1°C       | (20-25)µm                       | 1-2        | 1.21±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190°C) |
| 20500 | PE            | 280°C          | PP Fiber, BCF Yarn                                       | 131±1°C       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1±0.05                     | 18 gr/10min(2.16kg,190°C) |
| 30500 | PP            | 260°C          | PP Fiber, BCF Yarn                                       | 156±1°C       | (15-20)µm                       | 1          | 1±0.05                     | 25 gr/10min(2.16kg,230°C) |
| 60500 | PET           | 300°C          | PET Fiber  | 252±1°C       | (15-20)µm                       | 1          | 1.33±0.05                  | -                         |
| 60506 | PET           | 300°C          | PET Fiber, POY & FDY Yarn                                | 230±1°C       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1.31±0.05                  | -                         |
| 60508 | PET           | 300°C          | PET Fiber  | 230±1°C       | (15-20)µm                       | 1          | 1.27±0.05                  | -                         |
| 60512 | PET/PBT       | 300°C          | Deep blue tone black Maserbatch for fine denier POY& FDY | 250±1°C       | (10-15)µm                       | 0-1        | 1.3±0.05                   | -                         |
| 50510 | PET/PBT       | 300°C          | PET Fiber  | 250±1°C       | (15-20)µm                       | 1          | 1.27±0.05                  | -                         |



## Black MASTERBATCH

### مستربچ مشکی

مستربچ های مشکی تولیدی شرکت تیس با پایه های پلیمری پلی الفین (پلی اتیلن و پلی پروپیلن)، پلی استرو پلی آمید، با در صد های متفاوت دوده های میکرونیزه قابلیت ویژه ای را برای مستربچ های مشکی این شرکت ایجاد کرده است و با پایین ترین در صد مصرف در کاربردهای نخ والیاف (CF,BCF,POY)، لوله، فیلم و پلاستیک، شید رنگی مشکی با ته رنگ آبی (Blue tone) ایجاد می کند.



### Additive Masterbatch

| Code  | Polymer Based                                 | Heat Stability | Application                                   | Melting Point | Density gr/cm <sup>3</sup> | Carrier MFI                |
|-------|---|----------------|---|---------------|----------------------------|----------------------------|
| 29910 | Polyethylene Based Antioxidant Masterbatch    | 280 °c         | Pipe, Extrusion                               | 132±1 °c      | 1.05±0.05                  | 4 gr/10min(2.16kg,190 °c)  |
| 29930 | Polyethylene Based UV Stabilizer Masterbatch  | 280 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, PP Fiber, Blown Film | 131±1 °c      | 1.05±0.05                  | 18 gr/10min(2.16kg,190 °c) |
| 39930 | Polypropylene Based UV Stabilizer Masterbatch | 300 °c         | Extrusion, PP Woven Bag, PP Fiber, Blown Film | 157±1 °c      | 1.05±0.05                  | 15 gr/10min(2.16kg,230 °c) |



## Additive MASTERBATCH

### مستربچ افزودنی

شرکت تیس تولیدکننده انواع مستربچ‌های افزودنی نظیر مقاوم‌کننده نوری (UV stabilizer)، ضد اکسایش (Antioxidant)، کمک فرایند (Processing Aids) و غیره جهت کاربردهای مختلف نساجی و پلاستیک می‌باشد. تشعشعات ماوراء بنفش تاثیر مخربی در مواد پلیمری دارد از این رو انتخاب صحیح مقاوم‌کننده نوری بمنظور عملکرد مطلوب و طول عمر پلیمر بسیار حائز اهمیت است که افزودن مقاوم‌کننده نوری تیس یکی از بهترین گزینه‌ها برای کاربردهای مختلف پلیمری در صنایع نساجی (الیاف ونخ CF&BCF) و پلاستیک می‌باشد. مواد ضد اکسایش (Antioxidant) شرکت تیس باعث تثبیت پلیمر در حین فرایند اکستروژن شده و طول عمر محصولات را افزایش می‌دهد.



“THE  
VARIETY OF  
NATURE’S  
COLOURS”  
Textile Industry

TIS MASTERBATCH  
Textile & Plastic Industry



### آزمایشگاه و واحد نیمه صنعتی (پایلوت)

در بخش آزمایشگاه مستریج تیس تمام آزمایش های کنترل کیفی و رنگ همانندی کامپیوتری مستریج انجام می شود . آزمایش های کنترل کیفی مستریج مطابق با استانداردهای بین المللی آمریکا (ASTM) و برخی استانداردهای ملی انجام می گردد .

وجود آزمایشگاه مجهز و کنترل کیفی مستمر حین فرآیند تولید سبب تولید مستریج یکنواخت با حداقل ضایعات می شود . کلیه آزمون ها از ورود مواد اولیه تا محصول تولید شده در آزمایشگاه شرکت تیس انجام می شود . از آزمون های مهم انجام شده در آزمایشگاه بر روی مستریج همامی توان به تعیین وزن مخصوص (دانسیته) ، پایداری اکسیداسیون مستریج (OIT) ، اندازه گیری پخش رنگدانه باتوری فشرده (فیلتر تست) ، بررسی میکروسکوپی پخش رنگدانه رطوبت ، دانه بندی ، پایداری نوری و حرارتی اشاره کرد .



### آزمایشگاه و واحد نیمه صنعتی (پایلوت)

همچنین مستریج‌های مورد نیاز مشتری توسط رنگ‌همانندی کامپیوتری در آزمایشگاه شرکت تیس قابل انجام است. در واحد نیمه صنعتی شرکت تیس، تولید مستریج‌ها در مقیاس نیمه صنعتی جهت ارائه به مشتری و یا تهیه نخ و الیاف با دستگاه نیمه صنعتی انجام می‌شود و تمام مستریج‌های مورد در خواست مشتری پس از رنگ‌همانندی کامپیوتری در آزمایشگاه در کوتاه‌ترین زمان ممکن به تولید نیمه صنعتی مستریج منجر می‌شود که مستریج‌های فوق با دستگاه نیمه صنعتی تبدیل به نخ BCF یا POY و یا الیاف CF جهت ارائه به مشتری می‌شود.



Office  
**CONTACT US**

**دفتر مرکزی**

اصفهان، خیابان مشتاق اول

ساختمان نگین زاینده رود

تلفن: ۰۳۱۳۲۶۷۰۰۲۳-۵

تلفن: ۰۳۱۳۲۶۵۷۰۰۲-۵

نمابر: ۰۳۱۳۲۶۷۰۰۲۶

کد پستی: ۸۱۵۳۶۸۵۸۱۶

[www.zarifindustrial.com](http://www.zarifindustrial.com)

[info@zarifindustrial.com](mailto:info@zarifindustrial.com)



**TIS**  
**MASTERBATCH**  
Textile & Plastic Industry