



ISO TS/16949:2009



ISO10002



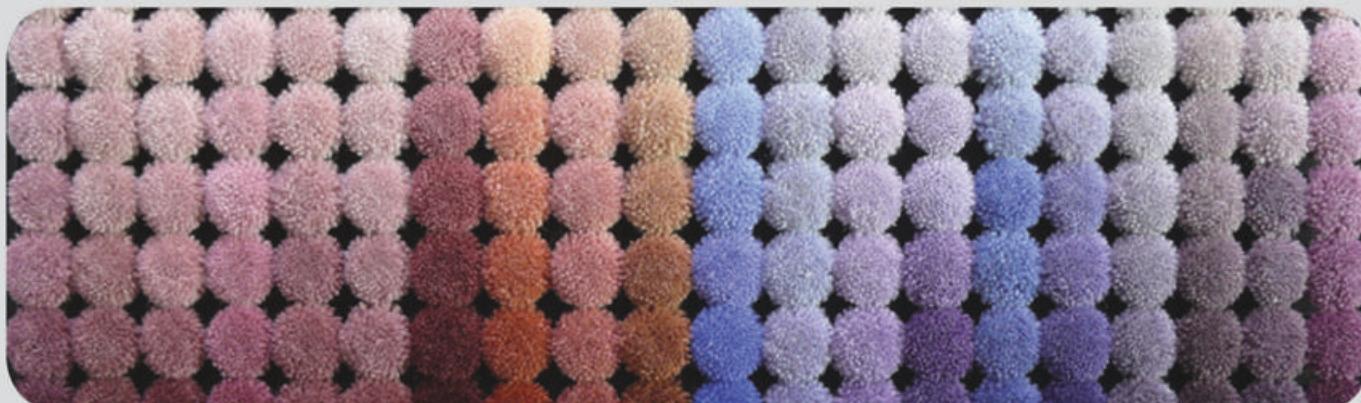
ISO9001:2008



درباره ما

گروه تولیدی صنعتی ظریف مصور در سال ۱۳۶۳ در شهرک صنعتی بروجن با مرکزیت اصفهان راه اندازی شد. واحد تولید الیاف و نخ نیز از همان سال به همراه سایر بخش های تولیدی پایه گذاری شد که کیفیت محصولات نهایی تولید شرکت ظریف مصور مبین کیفیت بالای مواد اولیه ی تولید داخلی سازمان از ابتدا تا کنون می باشد. تداوم فعالیت مجموعه به صورت پیوسته و موفق ، اعتبار و خوشنامی برند ، تقاضای بازار ، انواع گواهینامه ها و جوایز کسب شده در طول فعالیت از نهاد های مختلف داخلی و بین المللی موید این مطلب است که کیفیت همواره در همه ی سطوح اولویت ظریف مصور بوده است. خطوط تولیدی متعدد و مدرن ، آزمایشگاه های کنترل کیفیت پیشرفته ، پرسنل متخصص و مجرب همگی دست به دست هم داده اند تا ظریف مصور همچون گذشته بهترین محصولات را با استفاده از بهترین مواد اولیه تولید و عرضه نماید.





خطوط تولید و تجهیزات آزمایشگاهی :

شرکت ظریف مصور با استفاده از آخرین تکنولوژی و تجهیزات مدرن تولیدی و آزمایشگاهی اقدام به تولید محصولات خود می نماید. تجهیزات تولیدی بخش مشتمل بر :

- ۵ خط تولید انواع الیاف پلی استر ، پت بازیافتی ، پلی آمید و پلی پروپیلن با ظرفیت مجموعاً روزانه ۱۰۰ تن و یک خط شستشوی پت پرک
 - ۳ خط تولید نخ BCF ، هیت ست و فریز و کیلینگ با ظرفیت مجموعاً روزانه ۲۰ تن
 - ۱ خط تولید پلاستیک بسته بندی با ظرفیت مجموعاً روزانه ۳ تن
 - ۱ خط تولید گرانول بازیافتی NGR با ظرفیت مجموعاً روزانه ۶ تن
 - آزمایشگاه کنترل کیفیت مجهز با کلیه ی تجهیزات مورد نیاز فرایند تولید نخ و الیاف
- لازم به ذکر است کلیه تجهیزات تولیدی و آزمایشگاهی موجود ساخت کمپانی های مطرح اروپایی از کشورهای فرانسه ، انگلستان و ... می باشد.

محصولات :

محصولات شرکت ظریف مصور در حوزه ی ذوب رسی به دو گروه کلی الیاف و نخ BCF تقسیم می گردد. الیاف مصنوعی شامل الیاف پلی استر (ویرجین و بازیافتی) ، الیاف پلی پروپیلن و الیاف پلی آمید و نخ BCF پلی پروپیلن (هیت ست ، فریز و کیل) محصولات این حوزه را تشکیل می دهند.





ردیف	گروه محصول	جنس	نوع 1	نوع 2	نمره (دنیر)	طول برش (mm)	رنگ
1	الیاف	پلی استر	ویرجین	سالید	3 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
2	الیاف	پت	بازیافتی	سالید	3 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
3	الیاف	پلی استر	ویرجین	هالو	2 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
4	الیاف	پت	بازیافتی	هالو	3 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
5	الیاف	پلی پروپیلن	ویرجین	سالید	2 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
6	الیاف	پلی پروپیلن	ویرجین	بتن	2 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
7	الیاف	پت	بازیافتی	بتن	2 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
8	الیاف	پلی آمید	ویرجین	سالید	2 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
9	الیاف	پلی پروپیلن	ویرجین	هیدروفیل	2 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
10	الیاف	پلی استر	ویرجین- بازیافتی	سالید	3 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
11	الیاف	پلی استر	بازیافتی	ملانژ	3 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
12	الیاف	پلی پروپیلن	ویرجین	های تناسیتی	3 به بالا	به درخواست مشتری	به درخواست مشتری
13	نخ	پلی پروپیلن	هیت ست	فریز	1400 به بالا	تک لا	به درخواست مشتری
14	نخ	پلی پروپیلن	هیت ست	فریز	2800 به بالا	دولا تاب	به درخواست مشتری
15	نخ	پلی آمید	هیت ست	فریز	800 به بالا	تک لا	به درخواست مشتری
16	نخ	پلی استر	هیت ست	فریز	800 به بالا	تک لا	به درخواست مشتری
17	نخ	پلی استر	هیت ست	فریز	1600 به بالا	دولا تاب	به درخواست مشتری
18	گرانول	پلی استر	خالص	بازیافتی	PSU	MFI از 5 تا 25	به درخواست مشتری
19	گرانول	پلی استر- پلی پروپیلن	مخلوط	بازیافتی	PPMA	MFI از 5 تا 25	به درخواست مشتری
20	گرانول	پلی پروپیلن	مخلوط	بازیافتی	PPU	MFI از 5 تا 25	به درخواست مشتری
21	پلاستیک	بسته بندی	پلی اتیلن	ویرجین	عرض 35 تا 175 میلی متر تک لا و دولا	ضخامت 50 تا 200 میکرون	شفاف





• مزیت های رقابتی

شرکت ظریف مصور با پشتوانه ی مالکیت شرکت های پتروشیمی رجال و مستریج تیس ، بدون محدودیت در تامین مواد اولیه و بدون محدودیت در تولید و ساخت رنگ اقدام به تولید محصولات با کیفیت و متمایز می نماید.

• مشخصات فنی

مشخصات فنی برخی از گروه محصولات تولیدی سازمان به شرح ذیل می باشد :

الیاف پلی پروپیلن دنیر 6 صادراتی					
ردیف	شرح مشخصه محصول	حدود قابل قبول	واحد اندازه گیری	درجه اهمیت	مرجع آزمون
1	طول الیاف	90 ± 5 110 ± 5	میلی متر	A	ISO6989
2	برداشت روغن	0.4 ± 0.05	درصد	A	ISIRI-30
3	ظرافت	$6 \pm 10\%$	دنیر	A	ISO1973
4	استحکام پارگی	Min : 45	سانتی نیوتن / تکس	B	ASTM D3822
5	ازدیاد طول	Min : 40	درصد	B	ASTM D3822
6	رطوبت	Max : 1	درصد	A	ISIRI-30
7	جمع شدگی	Max : 3	درصد	C	ASTM D4974
8	رنگ	مطابق نمونه شاهد	-	B	نمونه شاهد



ISOTS/16949:2009



ISO10002



ISO9001:2008



ZARIFMOSAVAR.COM



الیاف بتن قطر 35 میکرون خودرنگ					
ردیف	شرح مشخصه محصول	حدود قابل قبول	واحد اندازه گیری	درجه اهمیت	مرجع آزمون
1	طول الیاف	6 ± 1.5 12 ± 1.5 18 ± 1.5	میلی متر	B	ISO6989
2	برداشت روغن	0.5 - 0.6	درصد	A	PL-OPAO
3	قطر	35 ± 1.7	میکرون	B	آزمایشگاه داخلی
4	استحکام پارگی	Min : 345	نیوتن / میلی متر مربع	B	ASTM D3822
5	ازدیاد طول	Max : 80	درصد	C	ASTM D3822
6	رطوبت	Max : 1	درصد	B	PL-MERO
7	ذرات خارجی	بدون ذرات خارجی	-	A	نمونه شاهد
8	دیسپرسیون	کاملا در آب پخش شود	-	A	روش داخلی

الیاف پلی استر دنیر 15					
ردیف	شرح مشخصه محصول	حدود قابل قبول	واحد اندازه گیری	درجه اهمیت	مرجع آزمون
1	طول الیاف	64 ± 5	میلی متر	A	ISO6989
2	برداشت روغن	0.2 - 0.4	درصد	B	ISIRI-30
3	استحکام	Min : 3	گرم فورس / دنیر	B	ISO5079
4	ازدیاد طول	Min : 60	درصد	B	ISO5079
5	ظرافت	$15 \pm 10\%$	دنیر	A	ISO1973
6	رطوبت	Max : 1	درصد	B	ISIRI-30
7	جمع شدگی	Max : 1	درصد	B	ASTM D4974
8	رنگ	مطابق نمونه شاهد	-	B	نمونه شاهد
9	تعداد فر	26 ± 6	تعداد / دسی متر	A	روش داخلی



الیاف پلی پروپیلن دنیر 15 صادراتی					
ردیف	شرح مشخصه محصول	حدود قابل قبول	واحد اندازه گیری	درجه اهمیت	مرجع آزمون
1	طول الیاف	110 ± 5 100 ± 5 90 ± 5	میلی متر	A	ISO6989
2	برداشت روغن	0.4 ± 0.05	درصد	A	ISIRI-30
3	ظرافت	$15 \pm 10\%$	دنیر	A	ISO1973
4	استحکام پارگی	Min : 35	سانتی نیوتن / تکس	B	ISO5079
5	ازدیاد طول پارگی	Max : 80	درصد	B	ISO5079
6	رطوبت	Max : 1	درصد	A	ISIRI-30
7	جمع شدگی	Max : 3	درصد	C	ASTM D4974
8	رنگ	مطابق نمونه شاهد	-	B	نمونه شاهد





الیاف پلی پروپیلن دنیر 17					
مرجع آزمون	درجه اهمیت	واحد اندازه گیری	حدود قابل قبول	شرح مشخصه محصول	ردیف
ISO6989	B	میلی متر	64 ± 5	طول الیاف	1
ISIRI-30	C	درصد	0.2 – 0.4	برداشت روغن	2
ISO1973	B	دنیر	$17 \pm 10\%$	ظرافت	3
ISO5079	B	گرم فورس / دنیر	Min : 3	استحکام	4
ISO5079	B	درصد	Min : 100	ازدیاد طول	5
ISIRI-30	C	درصد	Max : 1	رطوبت	6
ASTM D4974	B	درصد	Max : 5	جمع شدگی	7
نمونه شاهد	B	-	مطابق نمونه شاهد	رنگ	8
روش داخلی	B	تعداد / دسی متر	25 – 30	تعداد فر	9

الیاف پلی استر دنیر 6					
مرجع آزمون	درجه اهمیت	واحد اندازه گیری	حدود قابل قبول	شرح مشخصه محصول	ردیف
ISO6989	B	میلی متر	64 ± 5	طول الیاف	1
ISIRI-30	B	درصد	0.15 – 0.25	برداشت روغن	2
ISO5079	B	گرم فورس / دنیر	Min : 3	استحکام	3
ISO5079	B	درصد	55 ± 15	ازدیاد طول پارگی	4
ISO1973	A	دنیر	$6 \pm 10\%$	ظرافت	5
ISIRI-30	A	درصد	Max : 1	رطوبت	6
ASTM D4974	B	درصد	-2 – 1	جمع شدگی	7
نمونه شاهد	B	-	مطابق نمونه شاهد	رنگ	8
روش داخلی	B	تعداد / دسی متر	45 ± 10	تعداد فر	9





الیاف پلی استر دنیر 3

مرجع آزمون	درجه اهمیت	واحد اندازه گیری	حدود قابل قبول	شرح مشخصه محصول	ردیف
ISO6989	A	میلی متر	51 ± 5 64 ± 5	طول الیاف	1
ISIRI-30	B	درصد	0.2 ± 0.05	برداشت روغن	2
ISO5079	B	گرم فورس / دنیر	Min : 3	استحکام	3
ISO5079	B	درصد	50 ± 10	ازدیاد طول	4
ISO1973	A	دنیر	$3 \pm 10\%$	ظرافت	5
ISIRI-30	A	درصد	Max : 1	رطوبت	6
ASTM D4974	B	درصد	-2 - 0	جمع شدگی	7
نمونه شاهد	B	-	مطابق نمونه شاهد	رنگ	8
روش داخلی	B	تعداد / دسی متر	50 ± 10	تعداد فر	9





Holding Group
Contact Us



Tehran Office:

Zarif Mosavar Co.

No. 3, Farivar St, Ghaem Magham Farahani Ave.,
Tehran, Iran

Post Code: 1585989111

Tel: +98 21 88329001



Isfahan Office:

Zarif Mosavar Co.

Negin Zayanderoud Bldg, 1st Moshtagh Ave.
Isfahan, Iran

Post Code: 81536 - 85816

Tel: +98 31 3835 0000

Fax: +98 21 32657237

Email:



info@zarifindustrial.com

ind.exp.mgr@zarifmosavar.com



Website:

www.zarifindustrial.com

www.zarifmosavar.com



Melt Spinning
ZARIFMOSAVAR